

Manuell mit Traversen 2

5552

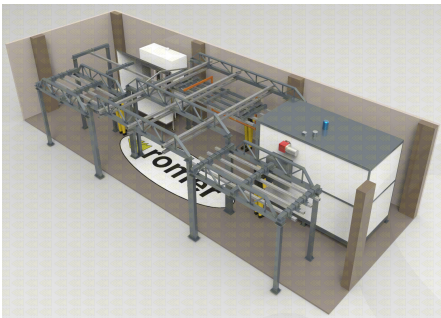
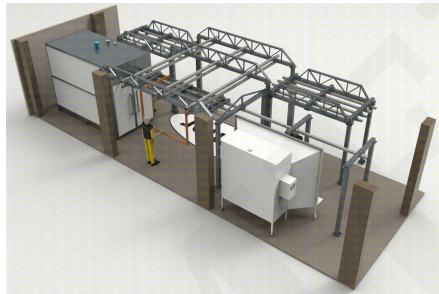
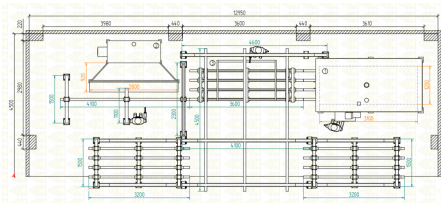
Maximale Anzahl lackierter Details: B1000 T2900mm

Hallenabmessungen: 12.950 x 4.500 mm

Trocknung nach Oberflächenvorbereitung und Polymerisation: 1-Zonen-Ofentrockner

Manuelles Malen: Kabine offen

Transportsystem: Manueller oberer TR



4320

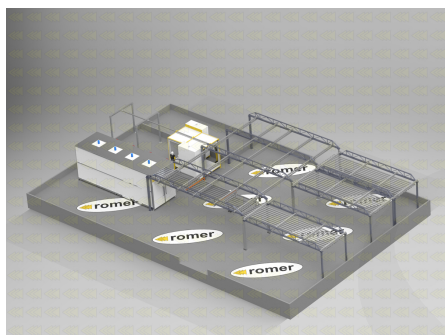
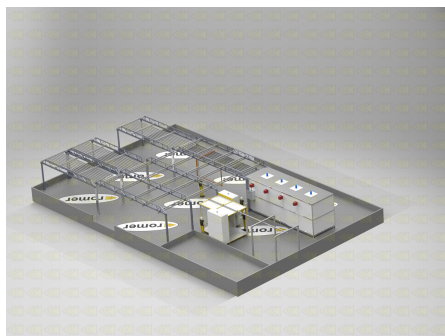
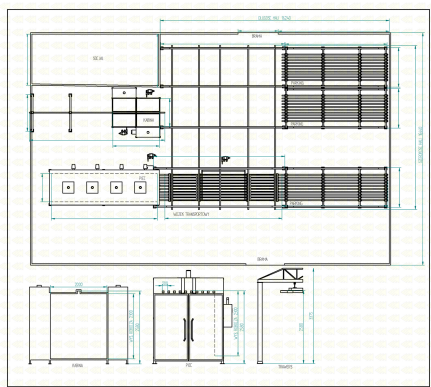
Maximale Anzahl lackierter Details: B1800 T7300mm

Hallenabmessungen: 16.240 x 16.640 mm

Trocknung nach Oberflächenvorbereitung und Polymerisation: 1-Zonen-Ofentrockner

Manuelles Malen: Kabine offen

Transportsystem: Manueller oberer TR



4120-1

Maximale Anzahl lackierter Details: B1800 T7800mm

Hallenabmessungen: 60.000 x 40.000 mm

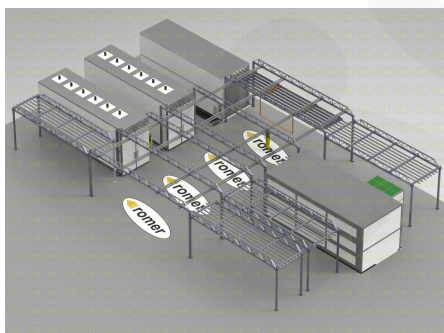
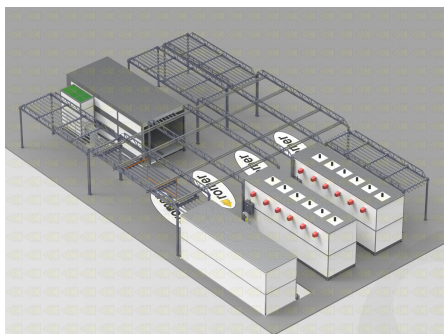
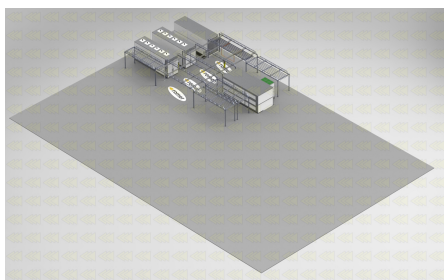
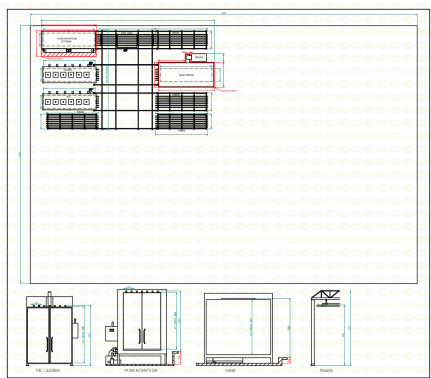
Oberflächenvorbereitung: 2-stufige automatische Autowäsche

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: 6-Zonen-Trockner

Manuelles Malen: Durchreiche-Tunnelkabine KPT1

Polymerisation: 6-Zonen-Ofen

Transportsystem: Manuell Oben



4120-2

Maximale Anzahl lackierter Details: B1800 T7800mm

Hallenabmessungen: 60.000 x 40.000 mm

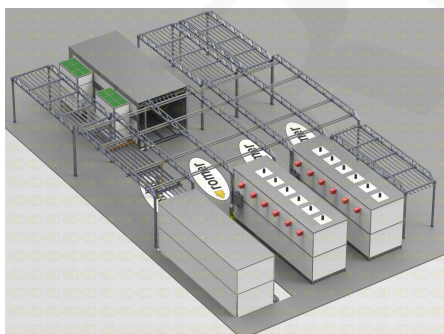
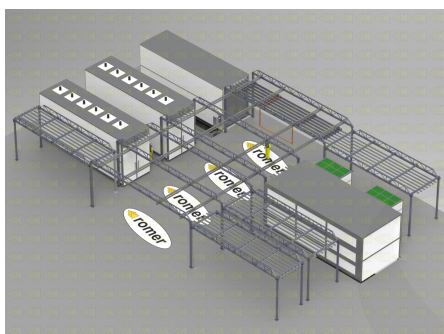
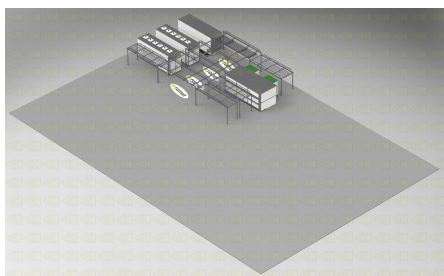
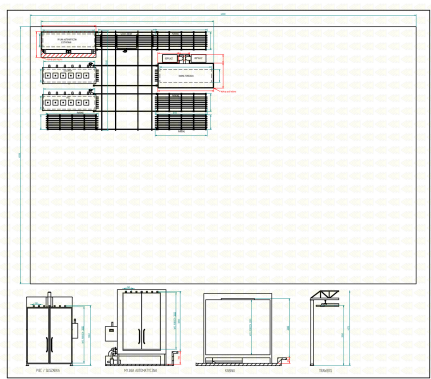
Oberflächenvorbereitung: 2-stufige automatische Autowäsche

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: 6-Zonen-Trockner

Manuelles Malen: Durchreiche-Tunnelkabine KPT1

Polymerisation: 6-Zonen-Ofen

Transportsystem: Manuell Oben



9994

Maximale Anzahl lackierter Details: B1800 T7800mm

Hallenabmessungen: 25.000 x 24.800 mm

Oberflächenvorbereitung: 2-stufige automatische Autowäsche

Trocknung nach Oberflächenvorbereitung und Polymerisation: 2-Zonen-Ofentrockner

Manuelles Malen: Durchreiche-Tunnelkabine KPT1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Transportsystem: Manuell Oben

