

Automatische Einschienenbahn

6400

Maximale Detailgröße B300 H2500 T2000mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 21.000 x 14.000 mm

Förderlänge: 126 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

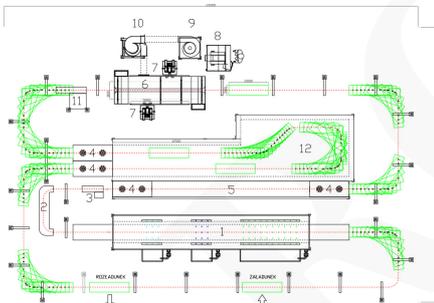
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H3000 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H



Eigenanteil 20 % Tilgung 15 % Leasingdauer 5 Jahre.

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Ultraschallsieb)

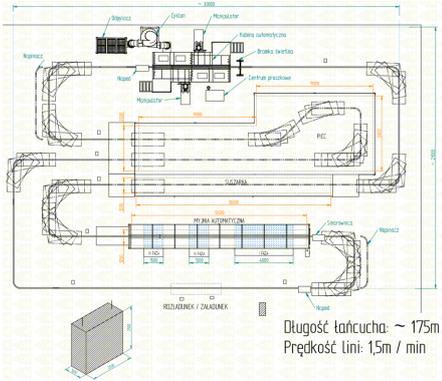
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H3000 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H



10683 - Felgen lackieren

Durchgangskabine Maximale Detailgröße B570 H400 T570mm

Fördergeschwindigkeit 0,8 m/min

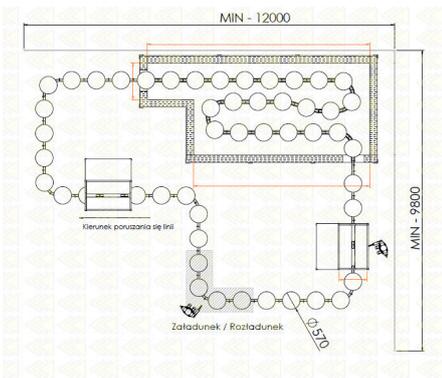
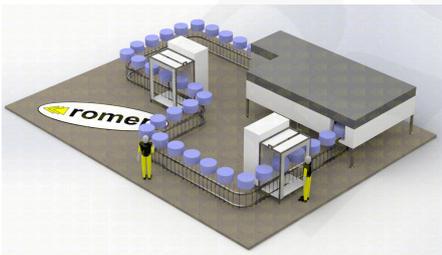
Kabinendrehung

Hallenabmessungen 9.800x12.000mm

Manuelles Malen: KPP-2

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1



6496

Maximale Detailgröße B500 H1800 T3000mm

Fördergeschwindigkeit 1,0 m/min

Hallenabmessungen 16.000 x 43.000 mm

Höchster Punkt 4.620mm

Förderlänge: 152 MB

Oberflächenvorbereitung: 5-stufige Tunnelwaschanlage MT1-5

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A - 8 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

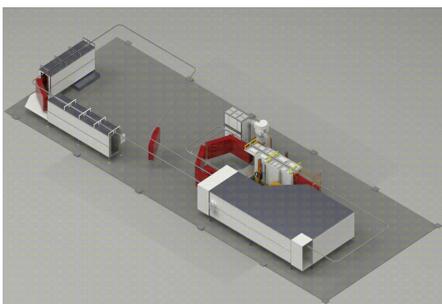
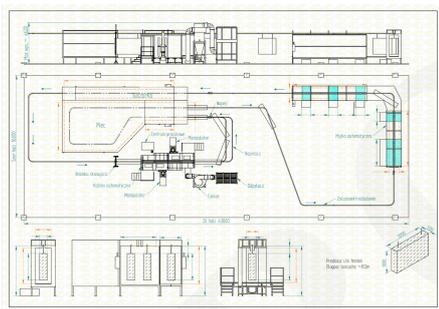
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-8H



7178

Maximale Detailgröße B300 H2500 T2000mm

Fördergeschwindigkeit 1,5 m/min

Hallenabmessungen 53.000 x 14.000 mm

Förderlänge: 170 MB

Oberflächenvorbereitung: 5-stufige Tunnelwaschanlage MT1-5

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A - 12 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

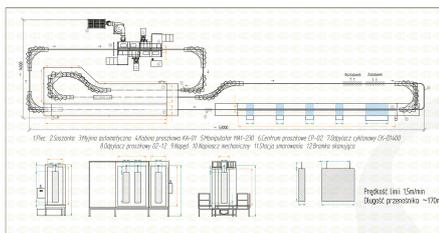
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H3000 W1300

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H



3999

Maximale Detailgröße B300 H1650 T1100mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 18.000x15.500mm

Förderlänge: 130 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A - 12 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

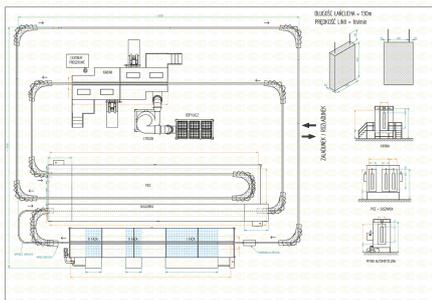
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstropmpumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H



3250

Maximale Detailgröße B500 H2500 T2000mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 50000x9000mm

Förderlänge: 75,9 MB + 51 MB

Oberflächenvorbereitung: 5-stufige Tunnelwaschanlage MT1-5

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 10 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H3000 W1300

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstropmpumpe RP-01

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Staubsammler: Endfilter OZ-8H



4073

Maximale Detailgröße B300 H2300 T1500mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 50000x9000mm

Förderlänge: 90 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 8 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

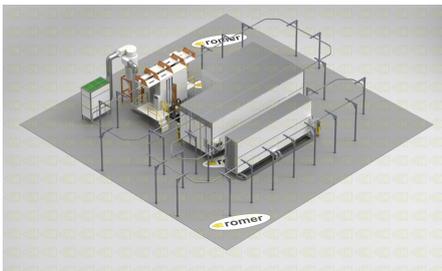
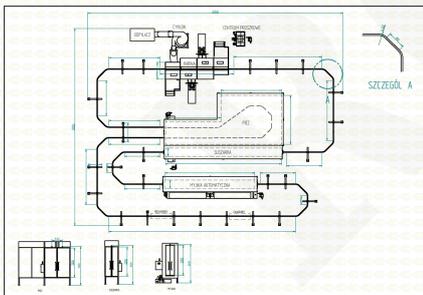
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

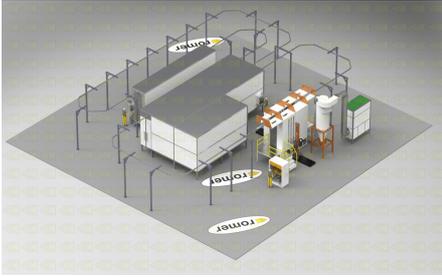
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2500 W1300

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-8H





4115

Maximale Detailgröße B300 H2300 T1600mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 64775x12450mm

Förderlänge: 120 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 10 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

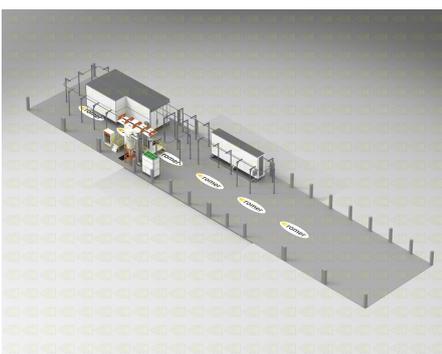
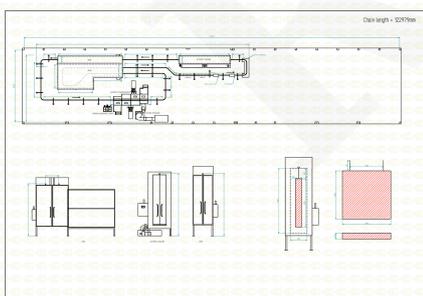
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

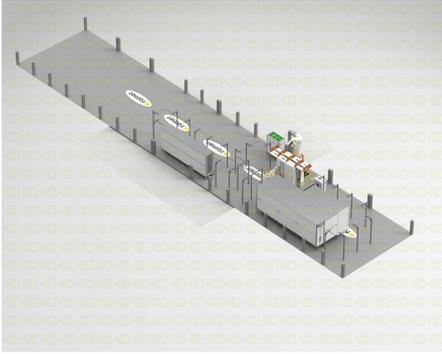
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2500 W1300

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H





4522-3

Maximale Detailgröße B300 H1500 T2500mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 30000x17000mm

Förderlänge: 138 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

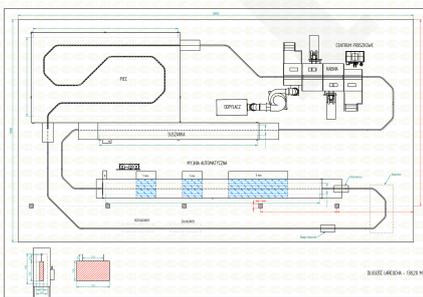
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

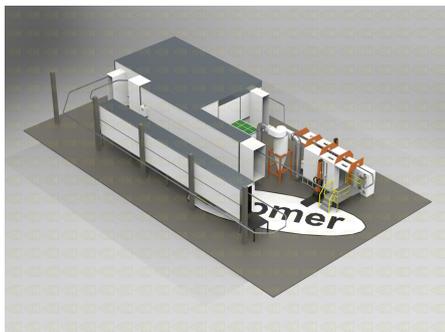
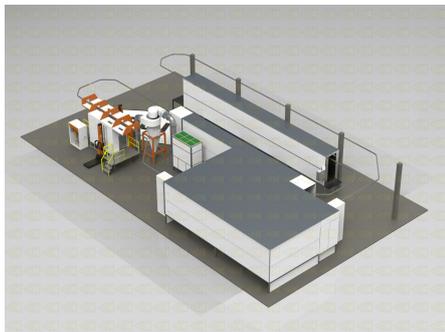
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstropfpumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H





4665

Maximale Detailgröße B300 H2500 T2430mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 60000x25000mm

Förderlänge: 120 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 8 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

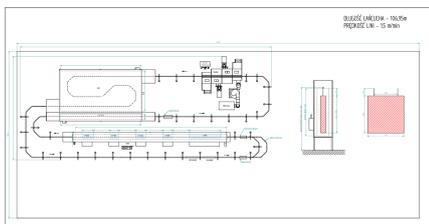
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

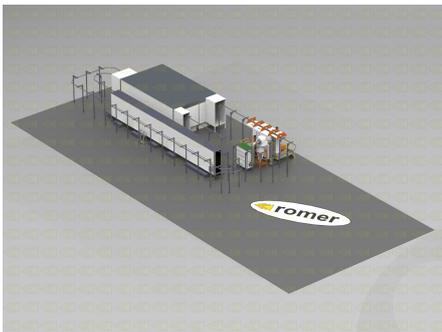
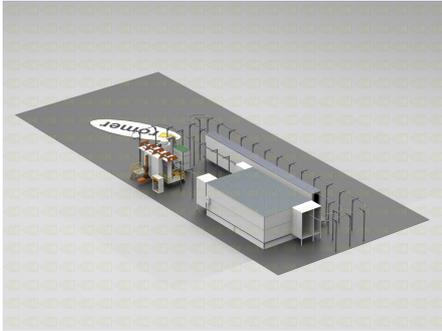
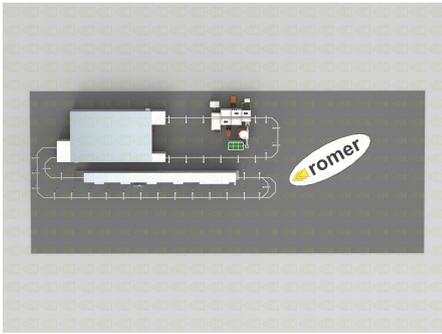
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2500 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-8H





4522-1

Maximale Detailgröße B300 H1500 T2500mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 47000x10000mm

Förderlänge: 123 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 10 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

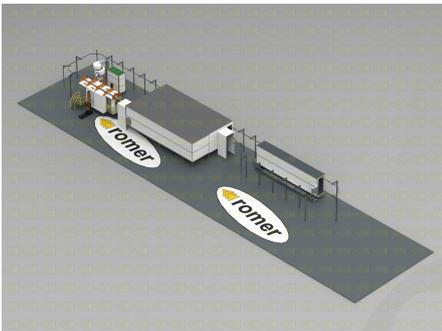
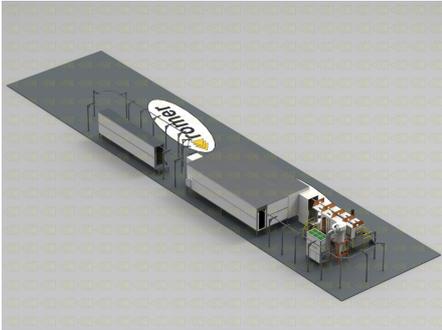
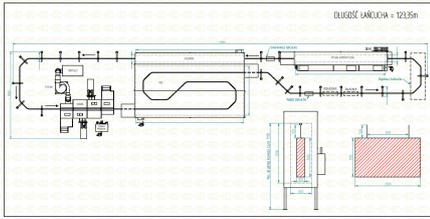
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H



4522-2

Maximale Detailgröße B300 H1500 T2500mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 30000x17000mm

Förderlänge: 138 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 10 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Staubsammler: Endfilter OZ-12H

