

Automatische Einschienenbahn 3

10808

Maximale Detailgröße B600 H2000 T3200mm

Fördergeschwindigkeit 1,5 m/min

Hallenabmessungen 64000x14450mm

Förderlänge: 235 MB

Oberflächenvorbereitung: 8-stufige Tunnelwaschanlage MT1-8

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

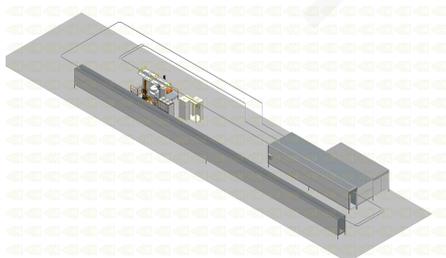
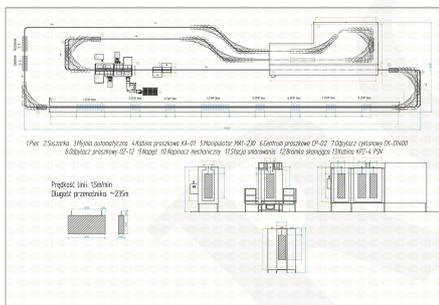
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2500 W1300

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H



10809

Maximale Detailgröße B500 H2500 T1500mm

Fördergeschwindigkeit 0,8 m/min

Hallenabmessungen 27000x12000mm

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Förderlänge: 105 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 10 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

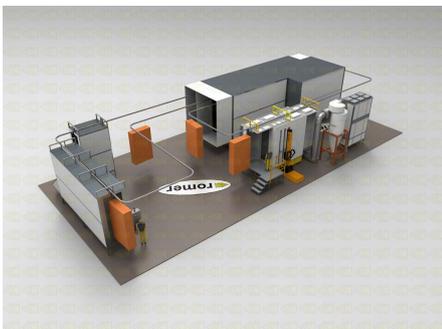
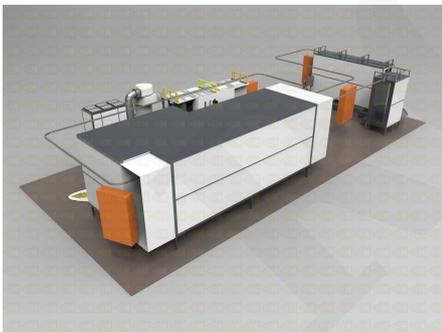
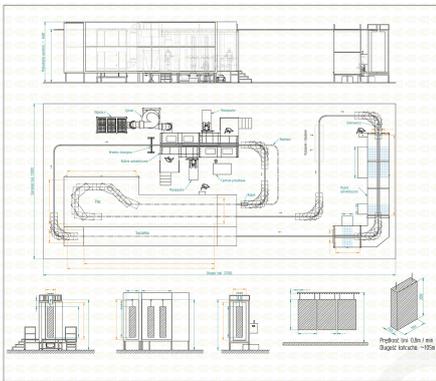
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2500 W1300

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H



10810

Maximale Detailgröße B300 H1300 T600mm

Fördergeschwindigkeit 0,5 m/min

Hallenabmessungen 20000x10000mm

Förderlänge: 90 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 6 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-8H

