

Automatyczne monorail 2

6400

Tamaño máximo de detalle Ancho 500 Alto 2400 Fondo 2000 mm

Velocidad del transportador 1m/min

Dimensiones de la sala 21000x16000mm

Longitud del transportador: 125mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 8 piezas

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

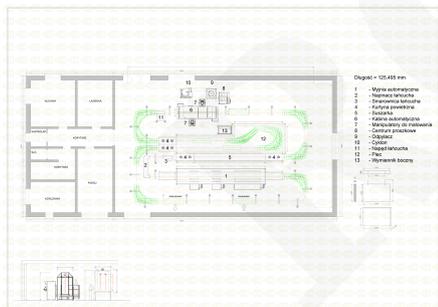
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1250 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-8H



7583

Tamaño máximo de detalle Ancho 600 Alto 2500 Fondo 3000 mm

Velocidad del transportador 1,5 m/min

Dimensiones de la sala 30600x20000mm

Longitud del transportador: 180mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 12 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

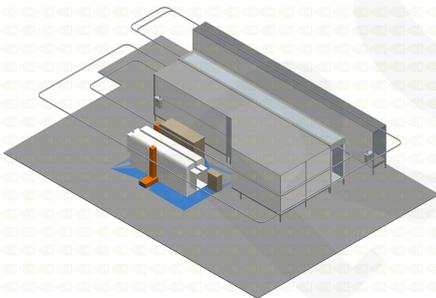
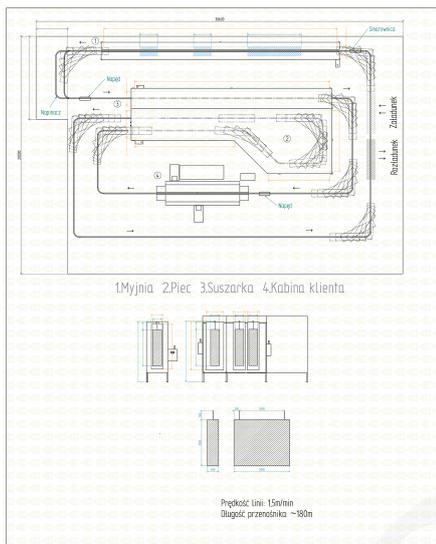
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H3000 W1300

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H



10813

Tamaño máximo de detalle Ancho 600 Alto 2500 Fondo 3000 mm

Velocidad del transportador 1,5 m/min

Dimensiones de la sala 30600x20000mm

Longitud del transportador: 180mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 12 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

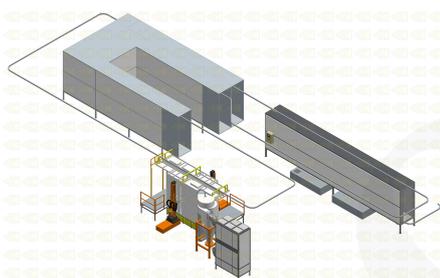
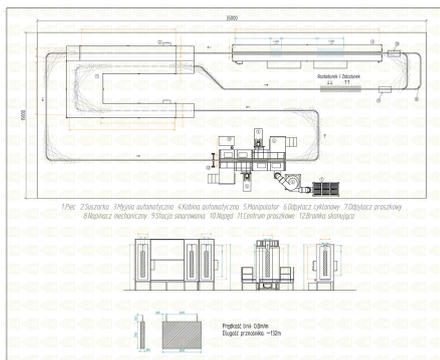
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H3000 W1300

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H



10812

Tamaño máximo de detalle Ancho 300 Alto 2000 Fondo 2000 mm

Velocidad del transportador 1,5 m/min

Dimensiones de la sala 16000x14000mm

Longitud del transportador: 107mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 6 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

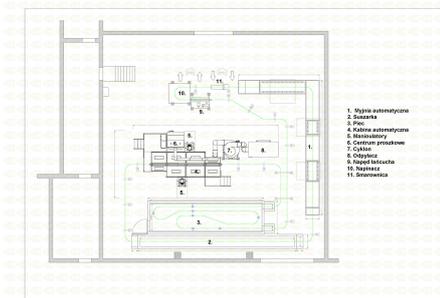
ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1250 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-8H



6591

Tamaño máximo de detalle Ancho 300 Alto 2000 Fondo 2000 mm

Velocidad del transportador 1,5 m/min

Dimensiones de la sala 16000x14000mm

Longitud del transportador: 107mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 5 etapas MT1-5

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 6 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

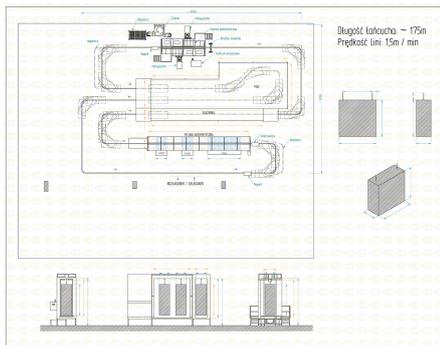
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1250 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-8H



ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

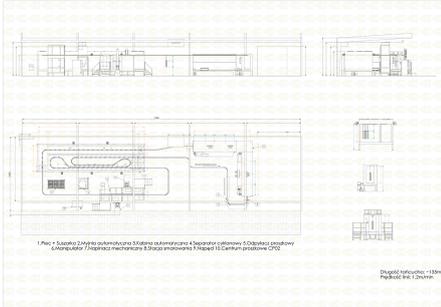
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1250 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-8H



8645

Tamaño máximo de detalle Ancho 300 Alto 1700 Fondo 800 mm

Velocidad del transportador 2,7 m/min

Dimensiones de la sala 30000x24000mm

Longitud del transportador: 220mb

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 12 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

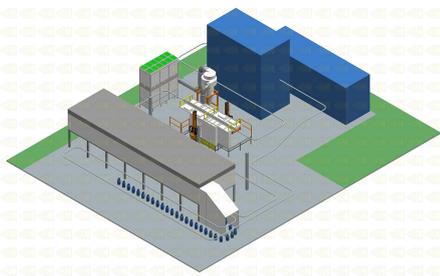
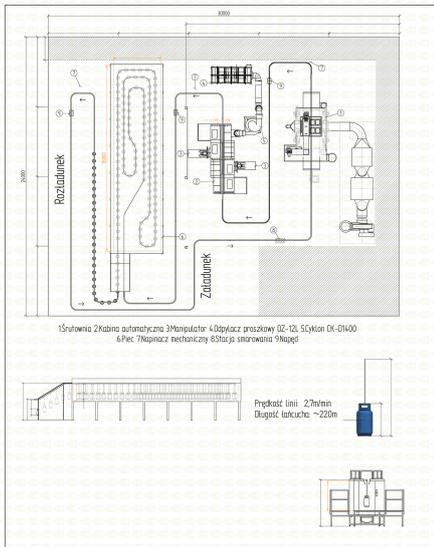
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H



8688

Tamaño máximo de detalle Ancho 500 Alto 1600 Fondo 2500 mm

Velocidad del transportador 1m/min

Dimensiones de la sala 50000x14000mm

Longitud del transportador: 175mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 6 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

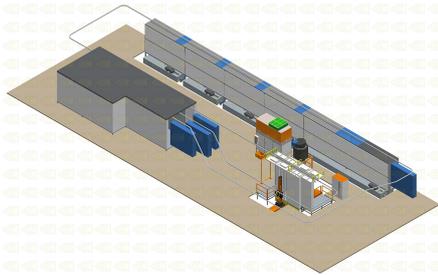
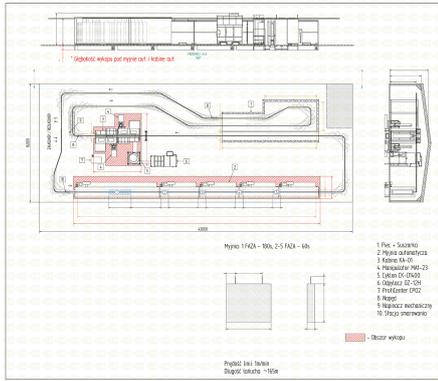
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2000 W1300

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1250 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-8H



9053

Tamaño máximo de detalle Ancho 80 Alto 500 Fondo 500 mm

Velocidad del transportador 1m/min

Dimensiones de la sala 60000x10000mm

Longitud del transportador: 125mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 8 piezas

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

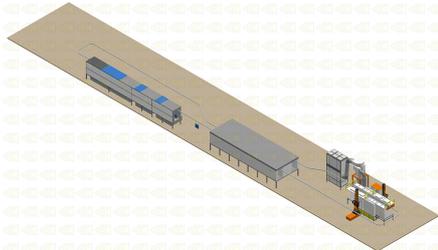
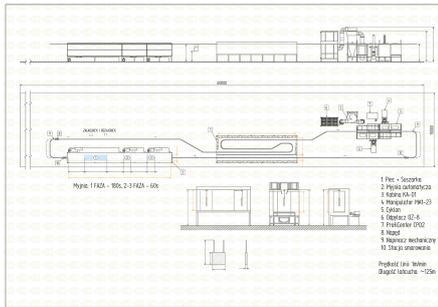
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1250 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-8H



9266

Tamaño máximo de detalle Ancho 1000 Alto 2000 Fondo 2000 mm

Velocidad del transportador 1m/min

Dimensiones de la sala 30500x20000mm

Longitud del transportador: 145mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 10 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

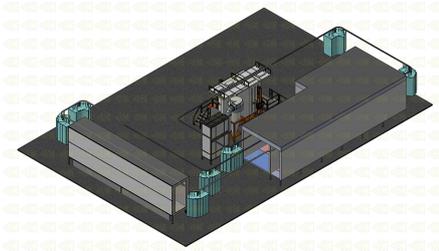
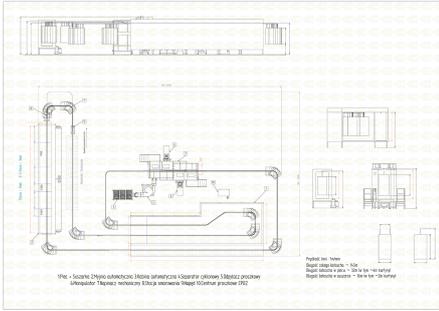
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H3000 W1300

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H



9751

Tamaño máximo de detalle Ancho 500 Alto 2000 Fondo 2500 mm

Velocidad del transportador 0,7 m/min

Dimensiones de la sala 28800x14800 mm

Longitud del transportador: 115mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 12 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

