

Automatyczne monorail 3

10808

Taille maximale des détails L600 H2000 P3200mm

Vitesse du convoyeur 1,5 m/min

Dimensions de la salle 64 000 x 14 450 mm

Longueur du convoyeur : 235 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 8 étapes MT1-8

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Applicateurs automatiques ProfiSpray A - 12 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

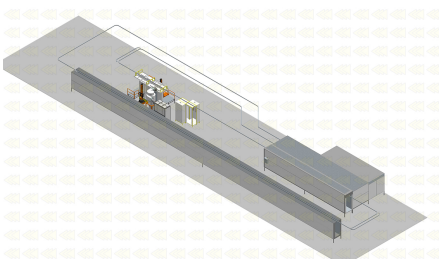
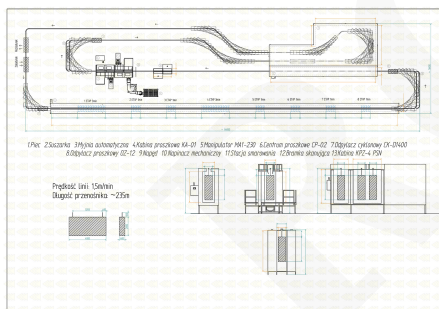
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H2500 W1300

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H



10809

Taille maximale des détails L500 H2500 P1500mm

Vitesse du convoyeur 0,8 m/min

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Dimensions de la salle 27 000 x 12 000 mm

Longueur du convoyeur : 105 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appicateurs automatiques ProfiSpray A - 10 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

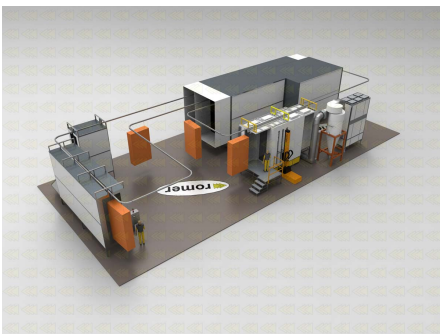
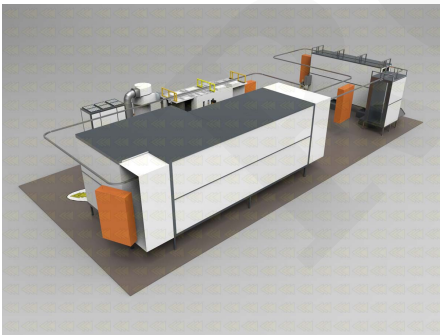
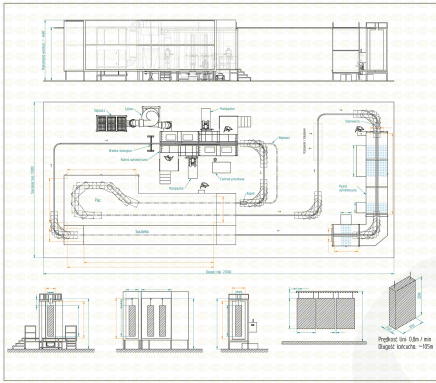
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H2500 W1300

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H



10810

Taille maximale des détails L300 H1300 P600mm

Vitesse du convoyeur 0,5 m/min

Dimensions de la salle 20 000 x 10 000 mm

Longueur du convoyeur : 90 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appicateurs automatiques ProfiSpray A - 6 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H2000 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1250 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-8H

