

Fours électriques ? gravité



Faibles coûts d'exploitation



Système de chauffage par gravité

Séries	Série SL	Série SL	Série SW	Série SW	Série SW
Puissance	Électricité	Électricité	Pétrole	GN / GPL	NG
Circulation d'air forcée	✓	✓	✓	✓	✓
Enregistreur de température USB à deux canaux	✓	✓	✓	✓	✓
Nombre de capteurs de température	1	MTS 2+	MTS 3+	MTS 3+	MTS 2+
Épaisseur de paroi (mm)	80	240	240	240	240
Épaisseur du plafond (mm)	80	300	460	460	460
Nombre de programmes	1	20	20	20	20
Nombre maximum d'étapes dans le programme	1	10	10	10	10
Temps de chauffe moyen jusqu'à 180 °C	40min	35min	25min	25min	20min
Nombre de vantaux de porte	1	2	2	2	2
internet	✗	✓	✓	✓	✓
Compteur de consommation de médias	✗	✓	✓	✓	✓

Éléments de plafond en acier inoxydable	×	×	✓	✓	×
Chauffage direct	×	×	×	×	✓
Fermetures antidéflagrantes	✓	✓	✓	✓	✓
Joint de porte en silicone	✓	✓	✓	✓	✓
Groupe de prix	1/2	2/5	4/5	5/5	3/5

Technologie

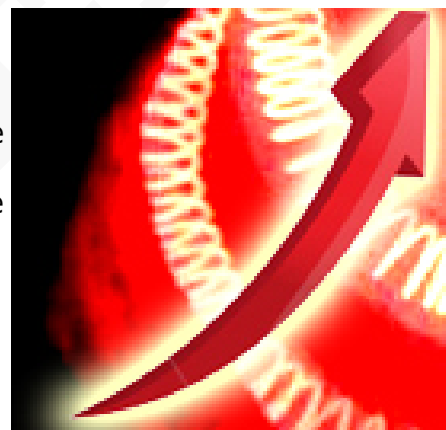


Système de chauffage gravitationnel

Grâce à l'utilisation d'un système de chauffage gravitationnel dans les fours gravitationnels SPARK, nous pouvons nous vanter d'un bon résultat d'uniformité de température, nos tests ont montré que l'uniformité de la température de l'air dans nos fours gravitationnels, avec la disposition appropriée des éléments, ne dépasser $\pm 5^{\circ}\text{C}$! Nous devons ce résultat à notre technologie d'assemblage d'éléments chauffants.

Chauffage rapide

Dans les fours gravitationnels SPARK, des radiateurs spécialement conçus sont installés qui dégagent rapidement de la chaleur, grâce auxquels nos fours chauffent rapidement. Le chauffage rapide est dû aux joints et à l'isolation utilisés, le joint spécialement profilé ne contient pas d'amiante et est sans danger pour l'utilisateur. Optimisation de l'isolation, b l'absence de contact entre la chambre du four et le boîtier minimise les pertes de chaleur et économise de l'énergie. Nos fours, selon le modèle, chauffent à une vitesse allant jusqu'à 8°C par minute.



Système de transport

Les fours SPARK sont équipés en standard de deux chariots de transport inférieurs. En réponse à la demande du marché pour des solutions peu coûteuses, nous avons développé un système de transport manuel par le bas qui vous permet de transporter des objets de grande taille avec peu de force. Notre système permet une utilisation optimale de toute la surface du four et assure une grande propreté des éléments peints. Grâce à l'utilisation de deux chariots, le chariot se déplaçant dans le hall ne contamine pas l'intérieur du four. Le chariot supérieur est utilisé pour l'entrée même du four. L'utilisation d'un seul chariot introduit la saleté du sol dans la chambre du four, notre système élimine ce problème.



Photos



ROMER