

Hybrydowe pół-automatyczne

6585

Maksymalny lakierowany detal: W1000 D7300mm

Wymiary hali: 33.500 x 16.600mm

Przygotowanie powierzchni: Myjnia automatyczna 5 etapowa z suszeniem MA1-4

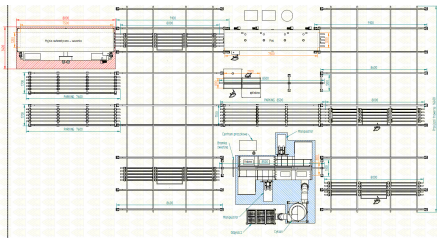
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszenie w myjni MA1-4

Lakierowanie manualne: Kabina dwustanowiskowa przelotowa KPD-2

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec 4 strefowy SL / SW

System transportowy: Manualny górny TR



7215

Maksymalny lakierowany detal: W1000 D6800mm

Wymiary hali: 31.500 x 17.000mm

Przygotowanie powierzchni (Aluminium): Myjnia automatyczna 5 etapowa z suszeniem MA1-4

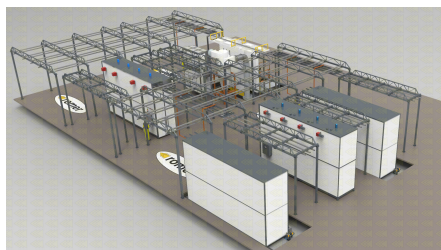
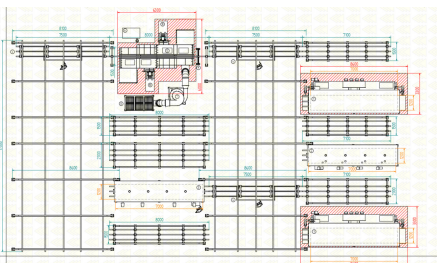
Przygotowanie powierzchni (Stal): Myjnia automatyczna 3 etapowa z suszeniem MA1-3

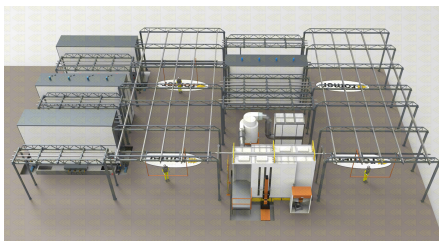
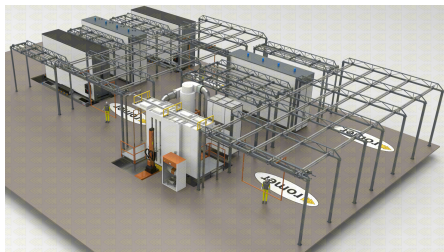
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Piec 4 strefowy SL / SW

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec 4 strefowy SL / SW

System transportowy: Manualny górny TR





7085

Maksymalny lakierowany detal: W1000 D4200mm

Wymiary hali: 33.700 x 18.900mm

Przygotowanie powierzchni (Aluminium): Myjnia automatyczna 5 etapowa z suszeniem MA1-5

Przygotowanie powierzchni (Stal): Myjnia automatyczna 3 etapowa z suszeniem MA1-3

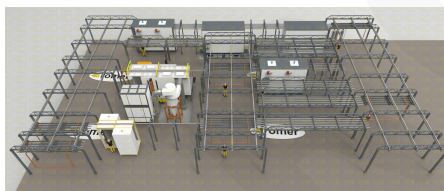
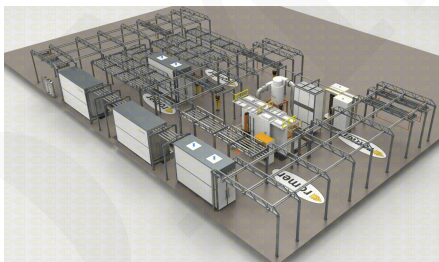
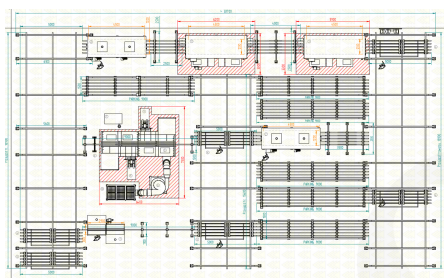
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Piec 2 strefowy SL / SW

Lakierowanie manualne: Kabina dwustanowiskowa przelotowa KPD-2

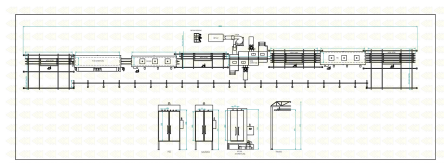
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec 2 strefowy SL / SW

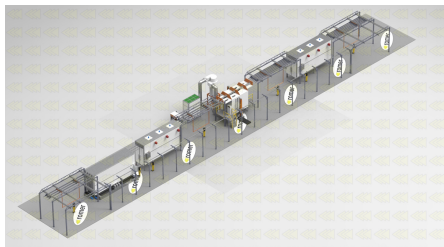
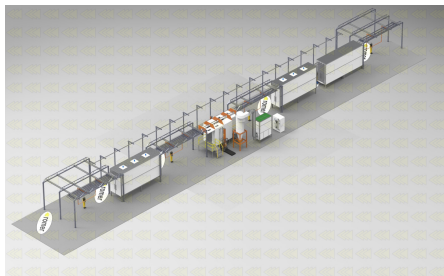
System transportowy: Manualny górny TR



4030



ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych



8790

