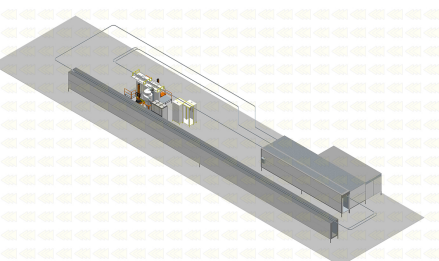
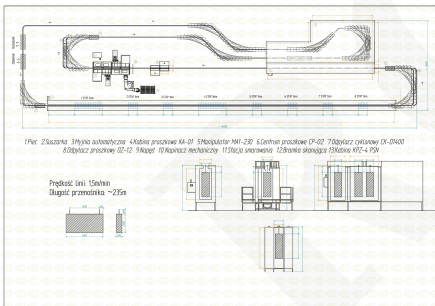


10808

Długość przenośnika: 235mb

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



10809

Prędkość przenośnika 0.8m/min

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Wymiary hali 27000 x 12000mm

Długość przenośnika: 105mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 10szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

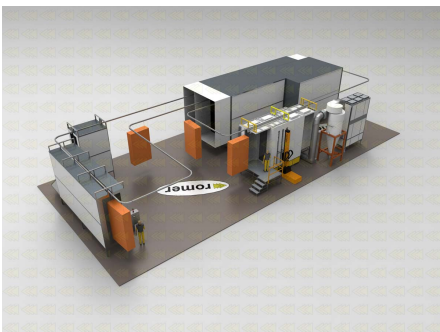
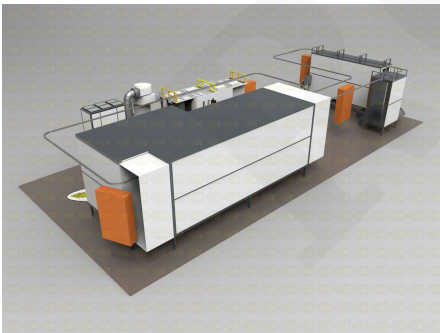
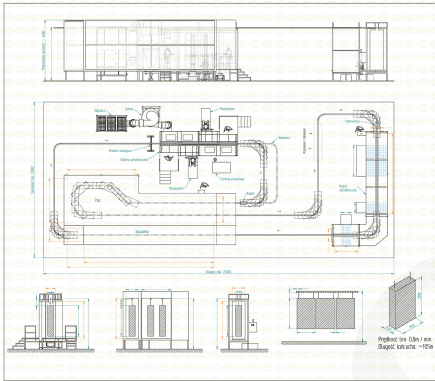
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2500 W1300

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



10810

Maksymalny wymiar detalu W300 H1300 D600mm

Prędkość przenośnika 0.5m/min

Wymiary hali 20000 x 10000mm

Długość przenośnika: 90mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 6szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H

